

# NORIA RL200

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**CAPACIDAD:** 20 a 30 Toneladas/Hora.

• **Función:** Cargar material a granel.

• **Longitud:** Hasta 13 metros de Alto.

• **Peso:** Variable según longitud.

• **Estructura de Conducto:** Pantalón realizado en chapa N° 16, con 2 tubos de 175 Mm. de ancho por 175 Mm. de alto. Esta compuesto por tramos de 2400mm de largo y pueden ser desmontables. Los cabezales son realizados en chapa 1/8" de 500 Mm. de largo cada uno.

• **Cabezal de Tensor:** Construido en chapa 1/8" reforzado con posibilidades de abulonar a la superficie donde trabaje. Tiene un rolo interno de 300mm de diámetro, el cual tiene para regular la tensión de la correa.

• **Cabezal de mando:** Construido en Chapa 1/8" reforzado completamente abullonado para ser desmontable. Posee un rolo de 300mm de diámetro engomado y chevronado como para que la correa no patine.

• **Acarreo:** A correa de 350mm de ancho A correa de 340mm. de ancho, con cangilones plásticos de 155 Mm x 115mm x 125.

• **Accionamiento:** Con Moto-Reductor Eléctrico 1-10

• **Carga y descarga:** Batea de recepción, boquilla de salida con brida para adaptar caños.



# RULY

TECNOLOGÍA EN EL TRATAMIENTO DE SEMILLAS